

éolane

LEADER EUROPÉEN DES SERVICES INDUSTRIELS EN ÉLECTRONIQUE PROFESSIONNELLE

Depuis 40 ans, éolane répond aux enjeux sociétaux en proposant des **solutions électroniques professionnelles innovantes** à ses clients dans les domaines de la **santé**, de la **mobilité**, de la **sécurité**, de **l'énergie**, de **l'environnement**, de **l'éducation**, de **l'information** et de **l'Internet des Objets**.

Ses 3500 collaborateurs véhiculent chaque jour les valeurs qui l'animent et font preuve d'initiatives incessantes vers l'excellence !

éolane intervient sur toutes les étapes de la valeur ajoutée d'un produit ou d'un sous-ensemble électronique et/ou numérique: de la conception jusqu'à la maintenance ou au service après-vente.

RÉDUIRE LE TEMPS DE MISE SUR LE MARCHÉ DES PRODUITS

PROPOSER DES SOLUTIONS INNOVANTES SUR-MESURE

PRODUIRE LÀ OÙ LES CLIENTS ONT LEUR MARCHÉ



DES EXPERTISES ÉPROUVÉES POUR 8 SEGMENTS DE MARCHÉ ET POUR TOUS VOS PROJETS M2M/IOT



RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

220 ingénieurs et techniciens optent pour des solutions originales et assurent le succès des développements industriels des clients

- 170 projets R&D réalisés chaque année
- Multiple chantiers d'amélioration continue (*processus industriels, management, commercial...*)
- Études et conseils adaptés
- Briques technologiques
- Nanotechnologies

SOLUTIONS M2M & IOT

Nos équipes apportent tout leur soin pour optimiser les développements et réduire le temps de mise sur le marché des objets connectés

- Plateformes électroniques et logicielles (*comptage multi-fluide, télémesure industrielle, gestion des bâtiments, géo-traqueurs, équipements de la personne...*)
- Communication long range (LoRa/Sigfox)
- Plateforme industrielle collaborative dédiée aux objets connectés (*au travers de La Cité de l'Objet Connecté*)



DES SERVICES SANS FRONTIÈRE

Toute l'énergie des collaborateurs éolane est mobilisée pour accompagner les clients dans la conquête de leurs propres marchés

- Sourcing de pièces et composants (*Europe, Maroc, Asie*)
- Fabrication en zone low-cost
- Globalisation des achats (*volume achats 220 M€*)
- Pilotage de l'obsolescence et pérennisation des équipements électroniques
- Stockage sécurisé de composants et sous-ensembles stratégiques
- Après-vente

LES CHIFFRES CLÉS 2015

430 M€
de Chiffre d'affaires

N°2
en Europe

3500
collaborateurs

220 M€
d'Achats



700 clients

1/3 des effectifs
À L'INTERNATIONAL

CERTIFICATIONS

ISO 9001 : Système de management de qualité
EN 9100 : Marché aéronautique
IRIS : Marché ferroviaire
FDA : Marché médical Food & Drug Administration
ISO 13485 : Dispositifs médicaux
ISO TS 16949 : Marché de l'automobile
AQAP 2110 : Exigences OTAN pour la conception, le développement et la production
CMMI : Gestion de projets R&D
NADCAP* : Marché aéronautique

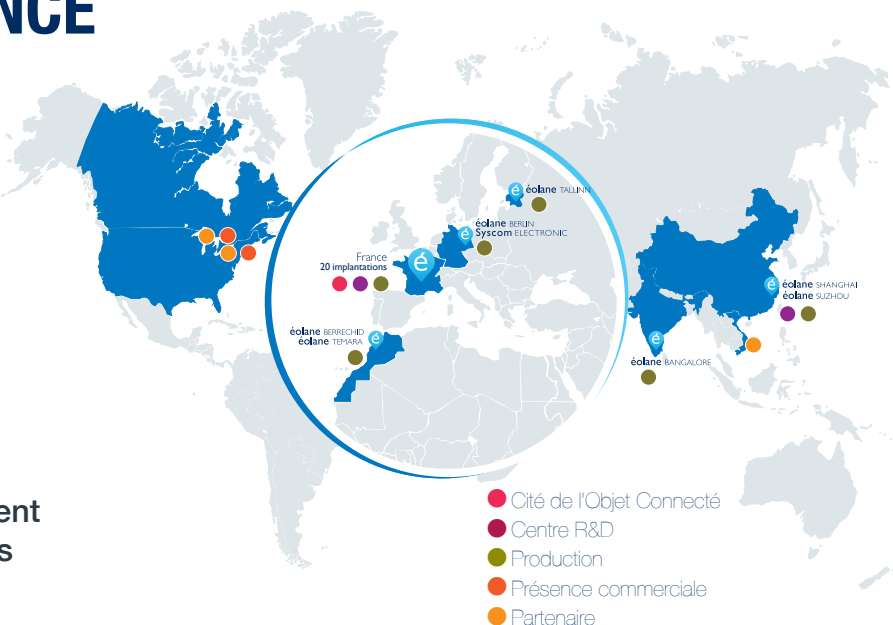
PART 21 G* : Marché aéronautique (production)
PART 145* : Marché aéronautique (maintenance)
ISO 14001 : Système de management environnemental
OHSAS 18001 : Santé au travail
UL : Résistance au feu
RoHS : Environnement Restriction de substances dangereuses
ISO 27001 : Management de la sécurité de l'information

* certification en cours

UNE ENTREPRISE EN RÉSEAU

UNE PRÉSENCE MONDIALE

France
Estonie
Allemagne
Inde
Chine
Maroc
USA
Canada



Toutes nos filiales visent l'excellence pour leurs 700 clients.

éolane

La Fresnay
49123 Le Fresne sur Loire - FRANCE
Tél. + 33 (0)2 41 19 90 54
www.eolane.com
twitter.com/eolanegroup



© service communication éolane - Juin 2015



ESPRIT DE CONQUÊTE

EXCELLENCE RELATIONNELLE

OBJETS CONNECTÉS

éolane